

Option einer Behälterheizung oder Kühlung des Mischraumes Labormischer mit zusätzlichen Optionen

Die Mixomat-Fassmischer werden zum Mischen oder Vormischen von Schüttgütern in der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie eingesetzt. Sie eignen sich auch für Pulver und Granulate, die nicht optimal rieselfähig sind. Die Baureihe ist modular aufgebaut und umfasst Mischer für unterschiedliche Behältergrößen und Einsatzbereiche. Der Labormischer Mixomat A ist für Mengen oder Bedarfsmischungen von 3 bis 26 l, ein maximales Schüttgutgewicht von 2 kg/l und eine maximale Nutzlast von 25 kg bei einem Gewicht von 90 kg konzipiert. Dieser Mischer hat die gleichen Eigenschaften wie die großen Fassmischer, ist aber mobil. Zudem ist er auch als zweiseitige Ausführung und als Comfortseries oder Ecoline Version erhältlich. Der mit maximal 70 % seines Bruttovolu-

mens gefüllte Behälter wird während der vorgewählten Zeit über Kopf gedreht. Durch die geneigte Stellung auf der Fasshalterung ergibt sich ein dreidimensionaler Mischeffekt. Das Absichern des Labormischer erfolgt nach der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und wird mit einer Unfallschutzvorrichtung ausgeliefert, bestehend aus einer Acrylglashaube, welche mit einem berührungsempfindlichen 4"-Bildschirm mit Zeiteinstellung und Drehzahlregulierung von 7 bis 35 U/min ausgestattet. Bis zu 20 Kombinationen der beiden Parameter können als Rezepturen abgespeichert werden. Die Ecoline-Ausführung enthält Hauptschalter, Start und Stoppschalter. Ein starker eingebauter Gleichstrom-Getriebemotor sorgt für den Antrieb bei einem Verbrauch von 0,12 kW. Der Mi-



Bild: Fuchs Maschinen

schungsempfindlichem 4"-Bildschirm mit Zeiteinstellung und Drehzahlregulierung von 7 bis 35 U/min ausgestattet. Bis zu 20 Kombinationen der beiden Parameter können als Rezepturen abgespeichert werden. Die Ecoline-Ausführung enthält Hauptschalter, Start und Stoppschalter. Ein starker eingebauter Gleichstrom-Getriebemotor sorgt für den Antrieb bei einem Verbrauch von 0,12 kW. Der Mi-

scher ist für den einphasigen 230-V-Betrieb konzipiert. Der Labormischer ist auch als mobile Ausführung mit Unterbau aus Edelstahl und wahlweise mit Schwenkrollen oder Nivellierfüßen lieferbar, ebenfalls in Atex-Ausführung für die Zonen 2/22 oder 1/21. Zusätzliche Optionen sind: eine Behälterheizung oder Kühlung des Mischraumes (Innenraum) über ein externes Kühlgerät.

Hochwertige Sensorik und robuste Bauweise Feuchte- und Temperaturtransmitter

Mit dem neuen HF3A-Hygroflex-Messumformer erweitert Rotronic die Advanced-Serie um eine präzise, vielseitige und moderne Lösung für die zuverlässige Messung von Feuchte und Temperatur in anspruchsvollen Anwendungen. Der HF3A ist das dritte Modell der neuen Transmitter-Generation. Wie

seine Vorgänger überzeugt er durch moderne Technologie, hochwertige Sensorik und eine robuste Bauweise. Das Gerät misst die relative Feuchte und Temperatur präzise und berechnet psychrometrische Größen über feste Feuchte- und Temperaturfühler an Wand-, Kanal- oder Kabelmontage-Messum-

formern. Der Feuchte- und Temperaturtransmitter verfügt über programmierbare digitale und analoge Ausgänge über die integrierte NFC-Schnittstelle. Zudem eignet er sich aufgrund seiner robusten Ausführung für eine Vielzahl von Anwendungen in der Klimatechnik und Leichtindustrie. „Mit dem HF3A



Bild: Rotronic

bieten wir eine intelligente, robuste und zukunftssichere Lösung für Anwender, die Wert auf einfache Konfiguration und höchste Datenqualität legen“, erklärt Daniel Schürmann, Produktmanager relative Feuchte.

MAX MÜLLER

SWISS EXCELLENCE
SINCE 1936

 **MADE IN SWITZERLAND**

Die neue **SKLR**

Super stark, super kompakt, super resistent
2.300 Lm | Ø 79 x 117 mm | +60°C | IP 65/67

www.maxmuller.com
info@maxmuller.com