

Fassmischen

Eine Lösung zum Beschicken und Entleeren

Der „Mixomat“ ist ein Fassmischer von Fuchs Maschinen aus Granges-Paccot/Schweiz, der in der Lebensmittel-, Pharma- und chemischen Industrie zum Einsatz kommt. Er dient zum Mischen oder Vor-Mischen sowie zum Homogenisieren oder Einfärben von Komponenten pulver- oder granulartförmiger sowie flüssiger Produkte. Beim Mischen von Fässern stellt sich grundsätzlich die Frage, wie das Fass beschickt bzw. entleert wird.

In Zusammenarbeit mit Neftec aus Giffers/Schweiz erarbeitete das Unternehmen eine Lösung für dieses Problem und kann nun ein geeignetes Standardsystem anbieten.

Das mobile Beschickungs- und Entleersystem ist eine pneumatische Saugförderanlage, die ohne Steuerung betrieben

wird. Dank neuer Abscheidetechnologie erreicht sie eine konstante Förderleistung ohne Filterabreinigung. Der modular aufgebaute Produktabscheider (variables Volumen) mit integrierter Pendelklappe arbeitet mit einem 230-V-Saugaggregat und wird manuell auf das zu beschickende Gebinde geklemmt. Das Produkt gelangt über die Sauglanze in den Abscheider. Hat man die gewünschte Produktmenge gefördert, wird das Saugaggregat manuell gestoppt und das Vakuum damit unterbrochen. Durch den Druckausgleich zwischen Abscheiderinhalt und Umgebung wird die Schließkraft der Pendelklappe aufgehoben, und das Produkt entleert sich durch seine Schwerkraft automatisch und staubfrei in das Gebinde. HB

www.fuchsag.com
www.neftec.ch



Das Beschickungs- und Entleersystem für Fässer ist schnell demontierbar und erfüllt die hohen Hygieneanforderungen der Lebensmittelindustrie